



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Boletim Técnico Maza

PRODUTO: MAZATHANE M677 (4 x 1)

Descrição do produto:

Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático brilhante bicomponente, de altos sólidos por volume. Produto desenvolvido para compor um sistema de proteção anticorrosiva, alto poder de impermeabilização, resistência química e resistência ao intemperismo natural. Atende Norma Petrobras N 2677.

Recomendações de uso:

O produto promove uma película de alto brilho e resistência química, amplamente utilizado na pintura de equipamentos, pisos cimentados em geral e quaisquer tipos ambientes tais como indústrias, estacionamento, quadra esportivas onde se requer resistência e estética, tanto em ambientes internos quanto externos. Combinando o produto com primer e/ou intermediários epóxi é proporcionado um sistema de grande durabilidade. O produto também pode ser utilizado com Dupla Função em diversos substratos como Alumínio, Galvanizado, Aço Carbono e Madeira. O sistema em poliuretano acrílico alifático é muito utilizado em indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose, açúcar e álcool, transportes, entre outros.

Embalagens:

Componente A Mazathane M677 – Balde (14,4 L)

Componente B Mazathane M677 Componente B – (3,60 L)

Componente A Mazathane M677 – Galão (2,88 L)

Componente B Mazathane M677 Componente B – (0,72 L)

Características:

Cores:	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.
Brilho/ Aspecto:	Brilhante > 80 UB
Sólidos por Volume:	65 ± 2% (N 1358)
Prazo de Validade:	12 meses a 25°C
Espessura por demão:	65 micrometros seco
Rendimento teórico:	10 m ² /litro na espessura de 65 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
VOC:	446 g/ L
Resistência ao calor seco:	Temperatura Máxima 90°C.

O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 90°C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.

Secagem	10°C	25°C	35°C
	Toque	4 horas	30 min
Pegajosidade	8 horas	3 horas	90 min
Final	72 horas	24 horas	16 horas

Secagem Repintura	10°C	25°C	35°C
	Min.	8 horas	4 horas
Máx.	48 horas	48 horas	48 horas



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Preparação da superfície:

- A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com a solução de desengraxante.
- A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.
- O **Mazathane M677** pode ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado. Recomenda-se a aplicação sobre **Mazapoxi M630**, consultar o seu boletim técnico. Outros Primers poderão ser utilizados, conforme orientação técnica.
- O **Mazathane M677** também pode ser utilizado como Duplas Função em substratos como Alumínio, Galvanizado, Aço Carbono e Madeira.
- Respeitar o intervalo de repintura do primer, antes da aplicação do acabamento. Caso o tempo de repintura for ultrapassado, efetuar lixamento conforme descrito no boletim técnico do primer utilizado.
- Nota: Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

Preparação para aplicação:

- Mistura

Homogeneizar o conteúdo do componente A por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

- Relação de mistura

4A X 1B em volume

- Diluyente Recomendado:

Thinner PU 5230 Maza

Thinner PU 5240 Maza – Para temperatura elevadas acima de 30 °C.

- Diluição

Dependendo do método de aplicação, se necessário diluir no máximo 15% em volume.

- Somente adicione o Diluyente depois de completada à mistura dos componentes A + B. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.
- Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Vida útil da mistura (25°C)

2 horas a 25°C

Tempo de indução (25°C)

Não necessita de indução.

Nota: Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da Maza.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Formas de aplicação

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

- Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.
- Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.
- Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.
- Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrer paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot-life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.
- Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Pistola airless

Usar Airless 60 : 1
Pressão do fluido..... 1.800 – 2.000 psi
Mangueira 3/8" de diâmetro interno
Bico 0,015" a 0,019"
Diluição Max. 5%

Pistola convencional:

Pistola JGA 502/3 Devilbiss
Bico de fluido EX
Capa de ar 704

Pressão de atomização 60 a 65 psi
Pressão no tanque 10 a 20 psi
Diluição Max. 10%

Trincha:

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "strip coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo:

Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis e PU.

Nota: Para aplicação por trincha e rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Limpeza dos equipamentos: Thinner SM 800.

Nota: Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, para temperaturas acima das descritas na tabela de pot life, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.
Lavar completamente todo o equipamento utilizado.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Desempenho na aplicação

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

- Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.
- Cores claras podem requerer mais de uma demão para obter uma cobertura uniforme.
- Produto não recomendado para pintura interna de tanques.
- Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.
- Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot-life), caso este tempo for ultrapassado.
- Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.
- Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.
- A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.
- Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.
- Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.
- Sistemas poliuretânicos (componente A e B), apresentam sensibilidade quando expostos à umidade relativa do ar, podendo ocasionar defeitos no filme seco e redução do pot-life. Portanto, recomendamos que as embalagens de cada um dos componentes, após o uso, sejam devidamente fechadas e mantidas em lugares secos e protegidos de intempéries.
- Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.
- Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.
- Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Compatibilidade de sistemas e repinturas de manutenção:

- Não se recomenda a aplicação direta do acabamento Mazathane M677 sobre Primers rico em zinco a base de etil silicato, Primers Alquídicos, tintas à base de alcatrão de hulha e demais Primers Monocomponentes. Quando a aplicação do acabamento sobre um dos Primers acima citados for necessária, recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado.
- Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade do acabamento Mazathane M677 em uma pequena área. Deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderente deverá ser retirada. Os pontos com corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratadas conforme orientação técnica. Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura estiver ultrapassado.
- Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.
- Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.
- **Precauções de segurança:**

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.
- O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.
- O contato com a pele pode causar irritações.
- Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.
- Não fumar na área de trabalho.
- Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.
- Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.
- Em caso de incêndio, usar extintores de CO2 ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.
- O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.
- Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.
- Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.
- Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados à área de pintura.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

- A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.
- Se for necessário a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).
- Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.
- As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contatar a área de segurança de sua empresa.
- Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

NOTA: As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da Maza Produtos Químicos.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à Maza produtos Químicos sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a Maza Produtos Químicos não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Maza Produtos Químicos não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

Última Revisão: 13/07/2017