



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Boletim Técnico Maza

PRODUTO: MAZAPOXI M628

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de acabamento epóxi bi componente de alto teor de sólidos e alta espessura curada com poliamida. Acabamento para proteção anticorrosiva em ambientes agressivos com alta concentração de umidade e névoa salina. Atende Norma Petrobras N 2628.

RECOMENDAÇÕES DE USO:

Pintura de equipamentos, máquinas, estruturas e instalações expostas à atmosferas de média a alta agressividade. Ambiente marítimo como plataformas de prospecção e produção de petróleo. Produto destinado à ambientes cobertos.

EMBALAGENS:

Componente A Mazapoxi M628 – Balde (18,0L)

Componente B Mazapoxi M628 componente B (18,0L)

Componente A Mazapoxi M628 – Galão (3,60L)

Componente B Mazapoxi M628 componente B (3,60L)

CARACTERÍSTICAS:

| | |
|---------------------------|--|
| Cores | Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente. |
| Brilho/ Aspecto | Semi Brilho > 60 UB |
| Sólidos por Volume | 82 ± 2% (N 1358) |
| Teor de VOC | 255 g/l |
| Prazo de Validade | 12 meses a 25°C |
| Espessura por demão | 200 – 240 micrometros seco. |
| Rendimento teórico | 3,7 m ² /litro sem diluição na espessura de 220micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação. |
| Resistência ao calor seco | Temperatura Máxima 120°C. O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 120°C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta. |



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Secagem

| | 10°C | 25°C | 35°C |
|---------|-----------|-----------|-----------|
| Toque | 8 horas | 4 horas | 2 horas |
| Pressão | 24 horas | 16 horas | 12 horas |
| Final | 300 horas | 240 horas | 168 horas |

Secagem Repintura

| | 10°C | 25°C | 35°C |
|------|------|------|------|
| Min. | 24 h | 16 h | 12 h |
| Máx. | 72 h | 48 h | 36 h |

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A performance deste produto esta associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com a Solução Desengraxante Maza.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

O Mazapoxi M628 deve ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado, recomenda-se a aplicação sobre Mazapoxi M630, consultar o seu boletim técnico. Outros primers poderão ser utilizados, conforme orientação técnica.

Respeitar o intervalo de repintura do primer, antes da aplicação do acabamento. Caso o tempo de repintura for ultrapassado, efetuar lixamento conforme descrito no boletim técnico do primer utilizado.

Nota: Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa 40 – 60 para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

Mistura

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Relação de mistura
1A X 1B em volume

Diluyente
Recomendado – Diluyente para Epóxi DP-003 Maza

Diluição
Dependendo do método de aplicação, se necessário diluir no máximo 10% em volume.

Somente adicione o Diluyente depois de completada à mistura dos componentes A + B.

Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Vida útil da mistura
2 horas a 25°C

Tempo de indução
Aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação.

Nota: Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot-life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Pistola airless :

Usar Airless 60 : 1

Pressão do fluido..... 3000 psi

Mangueira1/4" de diâmetro interno

Bico 0,019" a 0,023"

Diluição (se necessário)..... Max. 5%

Pistola convencional :

Pistola JGA 502/3 Devilbiss

Bico de fluido EX

Capa de ar 704

Pressão de atomização 60 a 65 psi

Pressão no tanque 10 a 20 psi

Diluição (se necessário)..... Max. 10%

Trincha :

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "strip coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo :

Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis.

Nota: Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar Thinner SM 80.

Nota: Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, para temperaturas acima das descritas na tabela de pot life, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Produto não recomendado para pintura interna de tanques.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot-life), caso este tempo for ultrapassado.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Sistemas epóxis podem ter o tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consulte o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação/gisamento e como consequência alteração na sua tonalidade.

Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Em superfícies recém pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO

Não se recomenda a aplicação direta do acabamento M628 sobre primer etil silicato rico em zinco, primers alquídicos, tintas a base de alcatrão de hulha e demais primers monocomponentes. Quando a aplicação do acabamento sobre um dos primers acima citados for necessária, recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado.

Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade do acabamento M628 em uma pequena área. Deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderida deverá ser retirada. Os pontos com corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratadas conforme orientação técnica.

Para repintura, proceder conforme descrito no item: "Preparação de Superfície" deste boletim técnico.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contactar a área de segurança de sua empresa.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da Maza Produtos Químicos.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à Maza Produtos Químicos sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a Maza Produtos Químicos não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Maza Produtos Químicos não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

Ultima Revisão: 25/11/2013