



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Boletim Técnico Maza

PRODUTO: MAZAFEN M259

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de acabamento fenólico, bicomponente, com pigmentação de alumínio, oferecendo refletância luminosa e resistência ao intemperismo.

RECOMENDAÇÕES DE USO:

Pintura de externa de tanques e tubulações, conforme sistema de pintura da Petrobrás.

EMBALAGENS:

Componente A Mazafen M259 (3,14 L)

Componente B Mazafen M259 (0,46L)

CARACTERÍSTICAS:

Cores	Aluminio.
Brilho/ Aspecto	Metálico
Sólidos por Volume	52 ± 2% (N 1358)
Prazo de Validade	12 meses a 25°C
Espessura por demão	25 micrometros seco. Rendimento teórico 20,8 m ² /litro na espessura de 25 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Resistência ao calor seco	Contínua 80°C e descontínua de 200°C O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas quando submetido à picos de temperatura de até 200°C, porém, a partir de 80°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.

Secagem

	10°C	25°C	35°C
Toque	3,5 horas	2,5 horas	2 horas
Pressão	18 horas	16 horas	14 horas
Final	96 horas	72 horas	60 horas

Secagem Repintura

	10°C	25°C	35°C
Min.	28 h	24 h	22 h
Máx.	52 h	48 h	44 h



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A performance deste produto esta associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com a solução desengraxante.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

O Mazafen M259 deve ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado. Consulte nosso departamento técnico. Para a correta aplicação do primer, consultar o seu boletim técnico.

Respeitar o intervalo de repintura do primer, antes da aplicação do acabamento. Caso o tempo de repintura for ultrapassado, efetuar lixamento conforme descrito no boletim técnico do primer utilizado.

Nota: Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

Mistura

Homogeneizar o conteúdo do componente A por meio de agitação manual, mecânica ou pneumática.

Adicionar o componente A ao componente B aos poucos, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação manual, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura. Se necessário, filtrar em tela malha 60.

Relação de mistura

6,8 A x 1B em volume

Diluyente

Se necessário acertar viscosidade com – Thinner SM 800

Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10% em volume.

Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot-life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Pistola airless :

Usar Airless 60 : 1
Pressão do fluído..... 2.000 – 2.500 psi
Mangueira 3/8" de diâmetro interno
Bico 0,013" a 0,017"
Diluição (se necessário)..... Max. 5%

Pistola convencional :

Pistola JGA 502/3 Devilbiss
Bico de fluído FF ou E
Capa de ar 704
Pressão de atomização 60 a 65 psi
Pressão no tanque 10 a 20 psi
Diluição (se necessário)..... Max. 10%

Trincha :

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "strip coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo :

Utilizar rolo de lã de carneiro pelo baixo e sem costura.

Nota 1) Para aplicação por trincha e rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Limpeza dos equipamentos: Thinner Sm 800.

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

Aplicação com espessura maior do que a recomendada em uma única demão, quantidades de demãos a mais que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, queda de temperatura e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme como enrugamento, deslocamento, entre outros.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO

Não se recomenda a aplicação direta do acabamento M259 sobre primers rico em zinco a base de etil silicato, tintas a base de alcatrão de hulha. Quando a aplicação do acabamento sobre um dos primers acima citados for necessária, recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado.

Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade do acabamento M259 em uma pequena área. Deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderida deverá ser retirada. Os pontos com corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratadas conforme orientação técnica.

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contactar a área de segurança de sua empresa.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos. através do fone especificado no final deste boletim.

NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da Maza Produtos Químicos.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à Maza Produtos Químicos sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a Maza Produtos Químico não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Maza Produtos Químicos não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

Ultima Revisão: 22/11/2016